

# 二重巻鋼管

## ■特 長

- 耐圧性が優れている
- 振動疲労強度が高い
- はんだ付けやろう付けが容易
- 曲げ加工や端末加工が容易

## ■品質特性

### 1. 化学成分

C %	Mn %	P %	S %
0.12以下	0.50以下	0.040以下	0.045以下

### 2. 機械的性質(JASO M 101-94による)

引張り強さ MPa	降伏点 MPa	伸び %	硬さ HV
294以上	176以上	25以上	150以下

### 3. 標準寸法、許容差および圧力特性(JASO M 101-94による)

呼び径	外径 mm		肉厚 mm		保証圧力 MPa	破壊圧力 MPa
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
4	4	±0.08	0.7	±0.08	34.3	108
4.76	4.76				34.3	108
6.35	6.35				34.3	83.3
8	8	±0.1	0.7	±0.1	24.5	66.2
10	10				24.5	53.9

※上記以外の寸法をご希望の場合は、弊社にご連絡ください。

## ■製品加工

二重巻鋼管は用途に応じた表面処理加工、端末加工および曲げ加工等が施され、各種製品となります。

弊社では各種端末成形、ろう付け、曲げおよび組み付けをはじめ製品形状での表面処理まで、広範にわたる加工を行っております。

配管上のご用命は弊社にお気軽にご連絡ください。